



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE CHOCAMAN, VERACRUZ 2022 - 2025



ACTA DE FALLO DE CONCURSO Y ASIGNACION

En la ciudad de Chocamán Ver., siendo las 12:00 hrs. del día 12 de octubre de 2023 en la Sala de Juntas del H. Ayuntamiento Constitucional de Chocamán, Ver. En el Palacio Municipal, se reúne el Comité de Licitación integrado por el LIA. Ernesto Ruiz Garcia, presidente municipal y presidente del comité de A.O.P.S.R.E; Arq. Perla Maria Juarez Prado, director de obras públicas y Srío. técnico del comité de A.O.P.S.R.E; C.; y el Lic. Yzamar Fernando Marroquin Rivera, asesora de parte del órgano de control interno; con la finalidad de dar a conocer el fallo de la licitación por Invitación Restringida y la asignación de la obra con numero y nombre:

2023300620401 "REHABILITACION DE PARQUE PUBLICO LA NORIA (SANITARIOS) EN LA LOCALIDAD DE SAN JOSE NERIA "

A continuación el LIA. Ernesto Ruiz Garcia, Presidente Municipal, procede a pasar lista de asistencia a los participantes, constatando la comparecencia de las siguientes personas

Table with 3 columns: No., EMPRESA, REPRESENTANTE LEGAL. Row 1: 1.- Constructora Y Obra Civil Dysa S.A. De C.V., C. Jesus Eleazar Parada Fuentes. Row 2: 2.- Comercializadora Y Obra Civil Grisar S.A. De C.V., Candido Benitez Villareal. Row 3: 3.- Francisco Javier Becerra Lopez, C. Francisco Javier Becerra Lopez.

Conforme a lo dispuesto en la Ley de Obras Publicas, y valorados los aspectos, Legal, Técnico y Económico de las proposiciones presentadas por los participantes y con el fin de elegir a favor del H. Ayuntamiento las mejores condiciones disponibles en cuanto a precio, calidad, financiamiento y demás circunstancias pertinentes se elaboró el Dictámen que adjudica la obra en los siguientes términos y montos.

A).-SE ADJUDICA EL CONTRATO EN SU TOTALIDAD A LA EMPRESA CORMECIALIZADORA Y OBRA CIVIL GRISAR S.A. DE C.V. RELATIVO A LA OBRA: 2023300620401

REHABILITACION DE PARQUE PUBLICO LA NORIA (SANITARIOS) EN LA LOCALIDAD DE SAN JOSE NERIA

Summary table: SUB TOTAL DE LA OBRA: \$ 564,655.17; IVA \$ 90,344.83; IMPORTE TOTAL: \$ 655,000.00

Así lo determinaron y proveyeron los integrantes del comité de licitación que participaron en este concurso, acto seguido se notifica a los representantes de las empresas participantes del fallo de este concurso. No habiendo otro asunto que tratar para constancia y a fin de que surta los efectos legales que le son inherentes, se cierra la presente a las 13:00 hrs. del día de su inicio, firmando el documento las personas que intervinieron.



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
DE CHOCAMAN, VERACRUZ  
2022 - 2025



POR EL COMITÉ DE LICITACIONES



**LIA. ERNESTO RUIZ GARCIA**

PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL  
Y PRESIDENTE DEL COMITÉ DE A.O.P.S.R.E.



**ARQ. PERLA MARIA JUAREZ PRADO**

DIRECTORA DE OBRAS PÚBLICAS Y  
SERVIDOR TÉCNICO DEL COMITÉ DE A.O.P.S.R.E.  
H. Ayuntamiento Constitucional  
de Chocamán, Ver.



**LIC. YZAMAR FERNANDO MARROQUIN RIVERA**

ASESOR DE PARTE DEL ORGANISMO DE CONTROL INTERNO

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

POR LAS EMPRESAS PARTICIPANTES

*[Handwritten mark]*

No.	EMPRESA	REPRESENTANTE LEGAL
1.-	CONSTRUCTORA Y OBRA CIVIL DYSA S.A. DE C.V.	C. JESUS ELEAZAR PARADA FUENTES
2.-	CORMECIALIZADORA Y OBRA CIVIL GRISAR S.A. DE C.V.	CANDIDO BENITEZ VILLAREAL
3.-	FRANCISCO JAVIER BECERRA LOPEZ	C. FRANCISCO JAVIER BECERRA LOPEZ